

ТЕХНИЧЕСКОЕ ЗАДАНИЕ

на закупку аналога агрегата насосного типа NL 125/200-75-2-05 согласно плану закупок основного технологического оборудования для СОФ Петриковское рудоуправления.

1. Наименование и область применения

1.1. Насосный агрегат предназначен для перекачки нагретой оборотной воды из главного корпуса на двухсекционную градирню.

Эксплуатация оборудования в помещении, температурный режим от -5°C до $+40^{\circ}\text{C}$, при относительной влажности воздуха до 85 %, среда коррозионно-активная.

1.2. Количество: 2 шт.
1.3. Срок поставки: 3 кв. 2026г.

2. Характеристика исходного питания

2.1. Оборотная вода:

- pH	6,5-7,5
- температура, $^{\circ}\text{C}$:	$+5 \div + 40$
- содержание солей KCl, NaCl, MgCl_2 , не более %	15
- присутствие взвешенных частиц (пыль), не более мг/л	10
- наличие механических примесей	песок
- максимальный размер частиц, мм	2

3. Требуемые технологические параметры

3.1. Производительность, $\text{м}^3/\text{ч}$	460
3.2. Напор, не менее м	30
3.2.1.1. Режим на всасе	заливной поток
3.2.1.2. Режим на нагнетании	
летний режим	подпор (форсунки)
зимний режим	свободный излив

4. Технические требования

4.1. Тип насоса	центробежный, гори-
зонтальный	
4.2. Расположение электродвигателя	горизонтально на одной
раме с насосом	
4.2.1. Двигатель должен быть адаптирован к частотному регулированию (0-50 Гц)	
4.2.2. Обороты электродвигателя, об/мин	300 – 3000
4.2.3. Внутренний диаметр кабельного ввода, мм	50

4.2.4. Двигатель должен быть оснащен датчиками температуры обмоток и подшипников, типа	PT100
4.3. Напряжение питания, В.	380 - 400
4.4. Частота, Гц.	50
4.5. Исполнение по степени защиты, IP	55
4.6. Вид уплотнения	торцевое
4.7. Тип передачи	муфтовая
4.8. КПД насоса, % не менее	75
4.9. Габаритные размеры:	
- длина, не более мм	1900
- ширина, не более мм	750
- высота, не более мм	750
4.9.1. Присоединительные размеры:	
- трубопровод на всасе, DN/PN	150/16
- трубопровод на нагнетании, DN/PN	125/16
- высота от основания рамы до центра всаса, не более мм	410
4.10. Мощность электродвигателя, кВт	75
4.12. Уровень звукового давления	не более 80 дБ.
4.13. Годовая наработка насоса составляет 8000 часов. Режим работы непрерывный 24 часа в сутки.	
4.14. Гарантия – 24 месяца со дня ввода в эксплуатацию.	
4.15. Наличие декларации соответствия поставляемого оборудования Техническому регламенту таможенного союза ТР ТС 010/2011 «Безопасность машин и оборудования», выданного аккредитованным органом по сертификации, включенным в Единый реестр органов по сертификации и испытательных лабораторий (центров) Таможенного союза.	
4.16. Требования к поставщику:	
4.16.1. Документально подтвердить наличие у производителя производственных площадей и нормативно-технической базы, необходимых для исполнения заказа.	
4.16.2. Представить референт-лист с информацией о положительном опыте эксплуатации данного оборудования на ОАО «Беларуськалий» или аналогичном производстве.	
4.16.3. Обеспечить при необходимости участие в шефмонтаже.	
4.16.4. В течение 4-х недель после заключения контракта предоставить для проектирования документацию: габаритно-присоединительные размеры, комплектацию, статические и динамические нагрузки.	
4.16.5. Использовать в насосном агрегате стандартные изделия, такие как подшипники и уплотнения, метрические системы измерения.	
4.16.6. Предусмотреть антикоррозийную защиту наружных поверхностей металлических узлов оборудования без потери защитных свойств в течение гарантийного срока согласно условиям эксплуатации. Корпус оборудования, загрунтован и окрашен краской в соответствии с условиями эксплуатации (основной цвет – синий; защитные ограждения цвет – желтый).	

5. Комплект поставки

- 5.1. Заводская комплектация с учетом требований ТЗ.
- 5.2. Оборудование поставляется смазанным и готовым к эксплуатации.

5.3. В комплектацию должны входить быстроизнашивающиеся запасные части на весь гарантийный период.

6. Техническая документация

6.1. Документация на русском языке по ГОСТ 2.610-2006, бумажный носитель – 2 экземпляра, электронный – 1 экземпляр:

- паспорт;
- инструкция по монтажу и эксплуатации.